



Fakten

UHC-Federstahldraht gem. EN 10270-1 SM/DM SH/DH SL.
Herstellung gemäß ASTM 228/A 228 M-93 und BS 5216
nach Kundenauftrag, sonstige Normen auf Anfrage.

Verwendung

Hochwertiger Draht zur Herstellung von
Druckfedern, Torsionsfedern, Zugfedern und
anderen Drahtkomponenten. Wird für Federn und
andere Drahtprodukte in der Automobilindustrie, für
Garagentore, medizinische Ausrüstung, Fischfang
und Landwirtschaft verwendet.

Abmessungen

Quadratischer/rechteckiger
Querschnitt

Oberfläche

Zinkphosphat
Bonder

Beispiel für Abmessungen

1,00 X 1,00 mm
1,20 X 1,50 mm
2,45 X 4,00 mm
3,00 X 3,00 mm
3,50 X 7,50 mm
4,50 X 3,50 mm
5,00 X 5,00 mm
5,00 X 8,00 mm
7,50 X 4,00 mm
8,20 X 5,35 mm

Abmessungen, Mindestmenge und Lieferform auf Anfrage

Kunststoffspule



	Flansch (mm)	Breite (mm)	Kern (mm)	Bohrung Durchm. (mm)	Drahtabm. (mm)	Gewicht/Spule (kg)
DIN 200	200	200	125	22	0,30 - 0,50	14
DIN 250	250	200	160	22	0,30 - 0,50	20
DIN 355	355	200	224	36	0,30 - 0,50	40

Metallspule



	Flansch (mm)	Breite (mm)	Kern (mm)	Bohrung Durchm. (mm)	Drahtabm. (mm)	Gewicht/Spule (kg)
22"	560	275	355	33	0,50 - 1,50	150
30"	760	300	405	33	0,50 - 3,00	350

Pappkern



	Flansch (mm)	Breite (mm)	Kern (mm)	Bohrung Durchm. (mm)	Drahtabm. (mm)	Gewicht/Spule (kg)
Z.2	680	300	355	-	0,80 - 3,00	400
Z.3	850	560	550	-	1,50 - 6,00	1000

Ring



	Innendurchm. (mm)	Außendurchm. (mm)	Gewicht (kg)
0,15-0,29	150/250	250/350	3-5
0,30-0,34	150/250	250/350	5-8
0,35-0,39	150/250	250/350	5-10
0,40-0,49	150/250	250/350	5-15
0,50-0,69	250	350	35
0,70-0,79	275	425	60
0,80-1,39	300	500	75
1,40-3,74	500	700	300
3,75-6,99	600/700	900/1100	500
7,00-9,99	700	1100	500
10,00-13,00	600	950	500