



Fakten

UHC-Federstahldraht gem. EN 10270-1 SL.

Herstellung gemäß ASTM 228/A 228 M-93 und BS 5216 nach Kundenauftrag, sonstige Normen auf Anfrage.

Verwendung

Hochwertiger Draht zur Herstellung von Gittern/Sieben und anderen Drahtkomponenten mit geringeren Festigkeitsanforderungen.

Abmessungen

Runder Querschnitt: 1,00 mm – 13,00 mm

Oberfläche

Zinkphosphat: 1,00 – 13,00 mm

Bonder: 1,00 – 13,00 mm

Metall- spule



	Flansch (mm)	Breite (mm)	Kern (mm)	Bohrung Durchm. (mm)	Drahtabm. (mm)	Gewicht/Spule (kg)
22"	560	275	355	33	0,50 - 1,50	150
30"	760	300	405	33	0,50 - 3,00	350

Pappkern



	Flansch (mm)	Breite (mm)	Kern (mm)	Bohrung Durchm. (mm)	Drahtabm. (mm)	Gewicht/Spule (kg)
Z.2	680	300	355	-	0,80 - 3,00	400
Z.3	850	560	550	-	1,50 - 6,00	1000

Ring



	Innendurchm. (mm)	Außendurchm. (mm)	Gewicht (kg)
0,15-0,29	150/250	250/350	3-5
0,30-0,34	150/250	250/350	5-8
0,35-0,39	150/250	250/350	5-10
0,40-0,49	150/250	250/350	5-15
0,50-0,69	250	350	35
0,70-0,79	275	425	60
0,80-1,39	300	500	75
1,40-3,74	500	700	300
3,75-6,99	600/700	900/1100	500
7,00-9,99	700	1100	500
10,00-13,00	600	950	500